

CQRMT

重庆锐麦科技

标准配置

- 滚刀刀杆 (φ40) 及垫圈壹套
- 机床减震垫铁
- 全密封护罩
- 液压系统
- 机床状态显示三色灯
- 自动排屑器及铁屑小车
- 定量润滑系统
- 控制箱温度湿度调节机
- 工件自动夹紧装置
- 人机对话编程

选配装置

- 油雾分离收集器
- 去毛刺机构
- 滚刀刀杆 (φ22、φ27、φ32)
- 工件液压夹具
- 工件定位机构
- 独立的工作件计数器
- 油冷机
- 参数化编程
- 滚刀机外对刀装置
- 自动对齿装置

主要外购件

- | | |
|--------------|--|
| • 数控系统及伺服电机 | 北京凯恩帝/广州数控/德国Siemens/日本 FANUC/台湾SYNTEC |
| • X、Y、Z轴滚珠丝杆 | 汉江 |
| • 主轴轴承及关键轴承 | NSK |
| • 液压元件 | 台湾 |
| • 润滑系统元件 | 台湾 |
| • 排屑器 | 国内知名品牌 |
| • 控制箱温度湿度调节机 | 雷博/铨冠 |
| • 静电式油雾分离收集器 | 海威斯/铨冠 |

延伸服务

- 滚齿工艺方案制定
- 滚刀选型
- 制齿夹具设计
- 交钥匙工程
- 机床项修、大修

重庆锐麦数控科技有限公司
CHONGQING RUIMAI CNC TECHNOLOGY CO., LTD

地 址: 中国 重庆 巴南 花溪
电 话: 13883805105 13996177637
传 真: 86-23-62586590
网 址: www.ruimai.com.cn
E-mail: 6289984@qq.com



DETAILS DETERMINE QUALITY



重庆锐麦数控科技有限公司
CHONGQING RUIMAI CNC TECHNOLOGY CO., LTD



企业简介

重庆锐麦数控科技有限公司是一家专业设计、制造、销售数控齿轮切削机床及机床绿色再制造的高新技术企业，公司拥有机床再制造专利技术数十项，工艺熟练、技术精湛。并配备有数十台数控齿轮加工机床工艺所需的关键高精加工及检测设备。

产品涵盖：双直驱干切滚齿机、高效数控滚齿机、数控插齿机、数控剃齿机、数控倒角机、专用机床等齿轮加工类机床及其再制造设备，产品广泛应用于汽车、摩托车、工程机械、能源、船舶、光伏产业、农业机械等行业领域。

产品型号包括目前市场主流设备：YK3120CNC5、YK3150CNC4/5、YK3180CNC4/5、YD3180CNC5数控滚齿机系列，YKX3120CNC5、YKX3132CNC5高效滚齿机系列，YS3116CNC6、YS3120CNC6、YS3132CNC6高速滚齿机系列，Y3120CNC7、Y3132CNC7干切滚齿机系列。

公司坚持：创新、高效、精密、可靠的企业理念，以诚信经营为本，以技术创新为重。

重庆锐麦数控科技有限公司期待与您的合作！



滚齿机绿色再制造项目推广

◇老旧机械式滚齿机：YB3120A、Y3150E、Y3180H、YX3120、YBA3132A、YX3132M、YS3116、YS3120、YS3132.....

◇大修及绿色再制造为：YK3120CNC5、YK3150CNC4/5、YK3180CNC4/5、YD3180CNC5数控滚齿机系列，YKX3120CNC5、YKX3132CNC5高效滚齿机系列，YS3116CNC6、YS3120CNC6、YS3132CNC6高速滚齿机系列

升级方案：

- ◎ 整机大修，更换易损零部件，恢复出厂几何精度；
- ◎ 取消原机械分齿、差动等机械传动链，改造为4轴/5轴数控系统控制，简化操作，节约劳动力和操作时间，提高生产效率；
- ◎ 主轴（滚刀轴）最高转速升级为500r/min,工作台转速最高提高到28r/min；
- ◎ 蜗轮副改为高效多头蜗轮副；
- ◎ 机床采用全封闭防护，选装复合微量润滑系统，加油雾分离器，无油烟，清洁环保；
- ◎ 改为体外自动排屑系统，快捷、省力；
- ◎ 新建独立液压系统，保证压力系统的稳定性和可靠性；
- ◎ 新建润滑系统，对机床主轴及工作台蜗轮副、机床导轨、丝杆自动持续润滑，解决人工注油易疏忽和遗忘的问题，减少机床故障率从而增加机床使用寿命。
- ◎ 选装工件液压夹紧装置，便于后期自动化功能扩展，减少用工量；

专业团队 专业技术 专业品质

YK3150 CNC4/5
再制造数控滚齿机



主要功能及结构：

- 1、机床机构：本机床为立式布局，数控轴为：B—滚刀主轴回转运动，C—工作台回转运动，X—径向进给运动，Z—轴向进给运动，Y—切向窜刀运动，滚刀头架回转手动。B轴精密齿轮减速箱传动，X、Y、Z、轴标配钢性硬轨。各轴均采用交流伺服电机控制，既能够单独运动，也能够实现数控轴联动。
- 2、机床的分齿和差动链传动比采用数控电子齿轮箱（EGB）进行控制。
- 3、机床C轴采用精密双头蜗轮副传动，也可选配直驱DD马达。
- 4、机床标配自动磁力排屑单元、冷却系统选配油水气混合复合微量润滑装置。
- 5、机床采用全封闭护罩并可选配油雾分离器。
- 6、机床加装独立液压系统、定量分区润滑系统。
- 7、机床可选配KND\ GSK \SYNTEC \SIEMENS\FAGOR系统
- 8、工件锁紧可选配液压夹紧装置。
- 9、可根据需要选配4轴/5轴系统。

主要技术规格、参数：

项目		参数	
加工能力	最大加工直径	500	mm
	最大加工模数	8	mm
	滚刀最大安装直径、长度	160×160	mm
	滚刀最大轴向窜位距离	55	mm
	滚刀主轴线至工作台回转轴线距离	30-330	mm
	滚刀主轴线至工作台面距离	235-535	mm
	滑板行程	250	mm
	主轴最大转速	500	r/min
机床功率	主轴电机功率	7.5	KW
	机床总功率	12	KW
	整机占地尺寸	2615×193×2850	mm
尺寸及重量	主机净重	5000	Kg

YK3180 CNC4/5
再制造数控滚齿机



主要功能及结构：

- 1、机床机构：本机床为立式布局，数控轴为：B—滚刀主轴回转运动，C—工作台回转运动，X—径向进给运动，Z—轴向进给运动，Y—切向窜刀运动，滚刀头架回转手动。B轴精密齿轮减速箱传动，X、Y、Z、轴标配钢性硬轨。各轴均采用交流伺服电机控制，既能够单独运动，也能够实现数控轴联动。
- 2、机床的分齿和差动链传动比采用数控电子齿轮箱（EGB）进行控制。
- 3、机床C轴采用精密双头蜗轮副传动，也可选配直驱DD马达。
- 4、机床标配自动磁力排屑单元、冷却系统选配油水气混合复合微量润滑装置。
- 5、机床采用全封闭护罩并可选配油雾分离器。
- 6、机床加装独立液压系统、定量分区润滑系统。
- 7、机床可选配KND\ GSK \SYNTEC \SIEMENS\FAGOR系统
- 8、工件锁紧可选配液压夹紧装置。
- 9、可根据需要选配4轴/5轴系统。

主要技术规格、参数：

项目		参数	
加工能力	最大加工直径	800	mm
	最大加工模数	10	mm
	滚刀最大安装直径、长度	180×180	mm
	滚刀最大轴向窜位距离	100	mm
	滚刀主轴线至工作台回转轴线距离	30-330	mm
	滚刀主轴线至工作台面距离	235-585	mm
	滑板行程	250	mm
	主轴最大转速	500	r/min
机床功率	主轴电机功率	7.5	KW
	机床总功率	13	KW
	整机占地尺寸	2970×2020×2850	mm
尺寸及重量	主机净重	5500	Kg

YK3120 CNC5

再制造数控滚齿机



主要功能及结构：

- 1、机床机构：本机床为立式布局，数控轴为：B—滚刀主轴回转运动，C—工作台回转运动，X—径向进给运动，Z—轴向进给运动，Y—切向窜刀运动，滚刀头架回转手动。B轴精密齿轮减速箱传动，X、Y、Z、轴标配钢性硬轨。各轴均采用交流伺服电机控制，既能够单独运动，也能够实现数控轴联动。
- 2、机床的分齿和差动链传动比采用数控电子齿轮箱（EGB）进行控制。
- 3、机床C轴采用精密双头蜗轮副传动，也可选配直驱DD马达。
- 4、机床标配自动磁力排屑单元、冷却系统选配油水气混合复合微量润滑装置。
- 5、机床采用全封闭护罩并可选配油雾分离器。
- 6、机床加装独立液压系统、定量分区润滑系统。
- 7、机床可选配KND\ GSK \SYNTEC \SIEMENS\FAGOR系统
- 8、工件锁紧可选配液压夹紧装置。

主要技术规格、参数：

项目		参数	
加工能力	最大加工直径	200	mm
	最大加工模数	6	mm
	滚刀最大安装直径、长度	140×140	mm
	滚刀最大轴向窜位距离	95	mm
	滚刀主轴线至工作台回转轴线距离	30-175	mm
	滚刀主轴线至工作台面距离	310-510	mm
	滑板行程	170	mm
机床功率	主轴最大转速	500	r/min
	主轴电机功率	7.5	KW
	机床总功率	12	KW
尺寸及重量	整机占地尺寸	2610×1960×2650	mm
	主机净重	3500	Kg

YKX3132 CNC5

再制造数控滚齿机



主要功能及结构：

- 1、机床机构：本机床为立式布局，数控轴为：B—滚刀主轴回转运动，C—工作台回转运动，X—径向进给运动，Z—轴向进给运动，Y—切向窜刀运动，滚刀头架回转手动。B轴精密齿轮减速箱传动，X、Y、Z、轴标配钢性硬轨。各轴均采用交流伺服电机控制，既能够单独运动，也能够实现数控轴联动。
- 2、机床的分齿和差动链传动比采用数控电子齿轮箱（EGB）进行控制。
- 3、机床C轴采用精密双头蜗轮副传动，也可选配直驱DD马达。
- 4、机床标配自动磁力排屑单元、冷却系统选配油水气混合复合微量润滑装置。
- 5、机床采用全封闭护罩并可选配油雾分离器。
- 6、机床加装独立液压系统、定量分区润滑系统。
- 7、机床可选配KND\ GSK \SYNTEC \SIEMENS\FAGOR系统
- 8、工件锁紧可选配液压夹紧装置。

主要技术规格、参数：

项目		参数	
加工能力	最大加工直径	320	mm
	最大加工模数	8	mm
	滚刀最大安装直径、长度	160×200	mm
	滚刀最大轴向窜位距离	150	mm
	滚刀主轴线至工作台回转轴线距离	60-250	mm
	滚刀主轴线至工作台面距离	375-675	mm
	滑板行程	250	mm
机床功率	主轴最大转速	500	r/min
	主轴电机功率	14	KW
	机床总功率	15	KW
尺寸及重量	整机占地尺寸	2750×2200×2850	mm
	主机净重	9000	Kg